



Industrias Químicas Kupsa

✉ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

AKUAGRUN® EWOP6260A

Symbol:

Seria: Porta White Standard

**Однокомпонентна біла ґрунтовка
на водній основі**

Опис продукту

Однокомпонентна водорозчинна біла ґрунтовка, призначена особливо для сушіння в екстремальних умовах де немає сушарки або підвищених температур. Його особливістю є швидке набуття антиблокування. Лак EWOM820XX рекомендується для обробки поверхні, пофарбованої ґрунтовкою EWOP6260A. Ця система забезпечує дуже швидке висихання та можливість швидкого укладання пофарбованих елементів.

Продукт призначений для вертикального і горизонтального нанесення. Його відмінною рисою є високий вміст сухої речовини для продуктів на водній основі та висока частка смоли по відношенню до наповнювачів, завдяки чому він характеризується:

- чудова покривна здатність навіть при невеликих нанесеннях,
- при вищій ефективності добре приховує структуру підкладки,
- при горизонтальному нанесенні дуже добре розподіляється і не створює некрасивої структури
- швидке висихання, яке, звичайно, залежить від застосування та умов, що переважають, в оптимальних умовах шліфування можливе навіть через 30 хвилин,
- відмінне шліфування - продукт дуже легко обробляється, що полегшує і прискорює роботу, Вищенаведені особливості роблять ґрунт дуже простим у нанесенні та обробці, придатним як для звичайного краскопульту, так і для нанесення насосом.

Фізико-хімічні властивості

Густина:	1.36 g/cm ³ ± 0.010 w 20°C
В'язкість	1200-1400 mPas przy 200 obr./min. (wrzecziono R2)
Сухий залишок:	59-60%

Способи та умови застосування

Продукт призначений для розпилення (чашковий пістолет, насос)

Розріджувач: вода (макс. 5%, якщо необхідно)

Температура застосування: 20 °C

Сушка

Звичайна сушка: - Температура сушки в межах 23 гр.С до 45 хв 30 гр.С - 10-12 хв відносна вологість повітря повинна бути нижче 60%. Якщо вищевказані рекомендації не дотримуються, на поверхні фарби можуть виникнути різні типи дефектів, які можуть вплинути на такі параметри, як твердість, адгезія, фізична та хімічна стійкість. Уникайте різких потоків повітря під час випаровування, а також різких змін температури.

Сушка в тунелі: - забезпечити поступове підвищення температури в сушильному тунелі, що призведе до регулярного випаровування продукту. Повітря повинно бути сухим, відносна вологість не вище 60%. Потік повітря не повинен перевищувати 0,5 м/хв. інакше існує ризик дефектів поверхні. Після випаровування рекомендується охолодити елемент повітрям до температури 20°C, щоб уникнути прилипання складених елементів. Необхідно забезпечити оптимальну циркуляцію повітря.

Застосування

Продукт використовується в меблевій промисловості як для масивної деревини (не використовувати для смолистих сосни та дуба), так і для різних видів шпону. Продукт особливо рекомендований для лакування стільців, ніжок столів, дерев'яних аксесуарів і дитячих ліжок.

(2018.11.30)

**Industrias Químicas Kupsa**

✉ Aptdo. de correos 1081
26080 LOGROÑO. LA RIOJA (ESPAÑA).
☎ 945 62 22 25 Fax: 945 62 22 31
E-mail: kupsa04@kupsa.es

Kupsa Coatings Sp. z o.o.

✉ ul. Nowa 4
84-123 REKOWO GÓRNE, POLSKA.
☎ (+48) 58 742 94 95
E-mail: kupsa@kupsa.pl

**AKUAGRUN®
EWOP6260A**

Symbol:

Seria:

Porta White Standard

**Jednokomponentowy biały podkład
wodorozcieńczalny****▣ Зберігання, доступна упаковка.**

- Максимальний термін зберігання: 6 місяців в оригінальній закритій упаковці.
- Доступна упаковка: 20 кілограм
- Умови зберігання: Подалі від сонячного світла. Температура не може бути нижче 5р.С і не вище 35р.С, інакше виріб втрачає свої функціональні властивості.

▣ Заходи безпеки

Необхідно суворо дотримуватися рекомендацій на етикетці продукту та в паспорті безпеки.

Przed wdrożeniem produktu do procesu produkcyjnego, zaleca się wykonanie prób technologicznych u klienta w celu oceny właściwości produktu. Zachowanie produktu zależy od wielu czynników podczas magazynowania, przygotowania produktu do aplikacji i samej aplikacji, odparowania, utwardzania i składowania na które dostawca produktu nie ma bezpośredniego wpływu.